

СВЕДЕНИЯ

О ведущей организации, давшей отзыв по диссертации **Минаева Николая Владимировича**
«Совершенствование технологии формообразования оребрѐнных панелей раскаткой роликами и дробеударной обработкой»,
представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.6. Технология машиностроения

№ п/п	Полное наименование	Организационно-правовая форма	Ведомственная принадлежность	Основные работы по профилю оппонируемой диссертации работников ведущей организации
1	2	3	4	5
1.	АО «Ульяновский научно-исследовательский институт авиационной технологии и организации производства», Россия, 432010, г. Ульяновск, ул. Врача Михайлова, дом 34, тел.: +7 (422) 55-13-48 e-mail: info@ulniat.ru	Акционерное общество	ГК «Ростех», ООО «СТАН»	<ol style="list-style-type: none">1. Кирюхина, Е. А. Обзор гибочно-растяжного оборудования в России для применения в самолетостроении / Е. А. Кирюхина, В. А. Марковцев // Авиационная промышленность. – 2024. – № 1. – С. 46-52.2. Кирюхина, Е. А. Варианты кинематических схем станков гибочно-растяжных прессов (ПГР) / Е. А. Кирюхина, В. А. Марковцев // Авиационная промышленность. – 2024. – № 2. – С. 42-50.3. Карпухин, Е. Г. Особенности процесса формообразования заготовок сегментов шпангоутов на основе технологии гибки с растяжением прессованного профиля из высокопрочных алюминиевых сплавов / Е. Г. Карпухин, В. А. Марковцев // Заготовительные производства в машиностроении. – 2023. – Т. 21, № 6. – С. 257-264.4. Карпухин, Е. Г. Моделирование процесса гибки с растяжением заготовки сегмента шпангоута на гибочно-растяжном прессе с ЧПУ / Е. Г. Карпухин, М. В. Илюшкин, В. А. Марковцев // Технология машиностроения. – 2023. – № 7. – С. 13-25.5. Erratum to: Determination of the Folded Core Geometric Characteristics Based on a Flat-Faceted Elementary Module with Translational Symmetry Considering the Ma-

- | | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>terial Thickness / M. A. Semeshko, K. A. Alekseev, I. M. Zakirov, V. A. Markovtsev // Russian Aeronautics. – 2023. – Vol. 66, No. 1. – P. 194.</p> <p>6. Численное моделирование процесса прерывистого резания с использованием ПО LS-Dyna / О. И. Морозов, М. В. Илюшкин, В. П. Табаков, А. В. Лукин // Вестник Ульяновского государственного технического университета. – 2024. – № 2(106). – С. 32-36.</p> <p>7. Модель износа рабочей поверхности инструмента для холодной высадки с использованием ПО LS-DYNA / О. И. Морозов, М. В. Илюшкин, Н. В. Мишов, Д. И. Морозов // Вестник Ульяновского государственного технического университета. – 2024. – № 3(107). – С. 13-15.</p> <p>8. Моделирование процесса фрезерования с использованием ПО LS-DYNA / О. И. Морозов, В. П. Табаков, А. В. Лукин, М. В. Илюшкин // Современные проблемы теории машин. – 2024. – № 17. – С. 80-84.</p> <p>9. Исследование адгезионной способности модифицированной системы "подложка-покрытие" / В. Н. Кокорин, О. И. Морозов, М. В. Илюшкин [и др.] // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2023. – Т. 19, № 11(227). – С. 503-510.</p> <p>10. Киселев, Е. С. Компьютерное моделирование процесса сверления сложных пакетов титанового сплава и композиционного материала с использованием цифровых двойников / Е. С. Киселев, М. В. Илюшкин // Научные технологии в машиностроении. – 2023. – № 8(146). – С. 3-11.</p> <p>11. Илюшкин, М. В. Моделирование процессов сверления заготовок из полимерных композиционных материалов путем использования цифровых двойников / М. В. Илюшкин, Е. С. Киселев // Frontier Materials & Technologies. – 2023. – № 2. – С. 47-57.</p> <p>12. Моделирование процесса изнашивания штампового инструмента с износостойким покрытием на операциях листовой штамповки / М. В. Илюшкин, В. П. Та-</p> |
|--|--|--|--|--|

			<p>баков, В. Н. Кокорин [и др.] // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2022. – Т. 18, № 6(210). – С. 246-251.</p> <p>13. Исследование эффективности рабочего инструмента листовой штамповки с износостойкими покрытиями / М. В. Илюшкин, В. П. Табаков, В. Н. Кокорин [и др.] // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2022. – Т. 18, № 7(211). – С. 302-306.</p>
--	--	--	---

Зам. председателя диссертационного
совета, д.т.н., профессор

Ученый секретарь диссертационного
совета, к.т.н., доцент






Б.Б. Пономарев
Н.В. Вулых

СВЕДЕНИЯ

О лице, утвердившем отзыв ведущей организации на диссертацию **Минаева Николая Владимировича** «**Совершенствование технологии формообразования оребрѐнных панелей раскаткой роликами и дробеударной обработкой**»,
представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.6. Технология машиностроения

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Ученая степень (шифр специальности), ученое звание	Место основной работы (с указанием организации и города), Должность, почтовый адрес, телефон, электронная почта
1.	Марковцев Владимир Анатольевич	Доктор технических наук (05.07.02 — Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов), профессор	АО «Ульяновский научно-исследовательский институт авиационной технологии и организации производства», генеральный директор, Россия, 432010, г. Ульяновск, ул. Врача Михайлова, дом 34, тел.: +7 (422) 55-13-48, e-mail: info@ulniat.ru.

Зам. председателя диссертационного
совета, д.т.н., профессор

Ученый секретарь диссертационного
совета, к.т.н., доцент



Б.Б. Пономарев

Н.В. Вулых