

СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе диссертации **Матлыгина Георгия Валерьевича**

«Повышение эффективности обработки осевого режущего инструмента из быстрорежущих сталей методом фрезоточения», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Дата и год рождения, гражданство, домашний адрес с почтовым индексом, телефон	Место основной работы (с указанием организации и города), должность Почтовый адрес, телефон, электронная почта	Ученая степень (шифр специальности), ученое звание	Основные работы по профилю диссертации
1	2	3	4	5	6
1	Савилов Андрей Владиславович	01 мая 1966 г. Россия Адрес: 666047, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Лыткина д. 41, кв. 58 тел: +79148711574	ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет» 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова д. 83 тел. +7 (3952)405-100, e-mail: info@istu.edu, кандидат технических наук, доцент кафедры «Технологии и оборудования машиностроительных производств», научный руководитель НИЛ «Высокопроизводительной механической обработки» раб. тел. +7 (3952) 40-52-80	Кандидат технических наук. Специальность 05.09.03 – Электротехнические комплексы и системы 01.01.11 – Системный анализ и автоматическое управление	1. Матлыгин, Г.В. Анализ прогрессивных технологий механообработки осевых режущих инструментов / Г.В. Матлыгин, А.В. Савилов, Т.В. Зарак // iPolytech Journal. – 2020.– № 24(3). – С. 498–513. 2. Матлыгин, Г.В. Исследование отклонений формы изделий из быстрорежущей стали при точении фрезерованием на станках с ЧПУ / Г.В. Матлыгин, А.В. Савилов, А.Ю. Николаев, С.А. Тимофеев // Научные технологии в машиностроении. – 2023. – № 7(145). – С. 15–23. 3. Матлыгин, Г.В. Исследование влияния режимов резания на выходные параметры при точении фрезерованием быстрорежущей стали / Г.В. Матлыгин, А.В. Савилов, А.С. Пятых, С.А. Тимофеев // Advanced Engineering Research (Rostov-on-Don). – 2022. – Т. 22, № 2. – С. 99–

			сот. тел: +79148711574 эл. почта: saw@istu.edu	106. 4. Matlygin, G. The Impact of Cutting Modes on the Output Turn-Milling Parameters for High-Speed Steel / G. Matlygin, A. Savilov, A. Pyatykh, S. Timofeev // Key Engineering Materials. – 2022. – No. 910. – P. 129–137. 5. Matlygin, G. Effect of cutting parameters on temperature in the cutting zone in a high-speed steel turn-milling process / G. Matlygin, A. Savilov, A. Pyatykh, S. Timofeev // Journal of Physics: Conference Series 2373. – 2022. 032009. 6. Савилов, А.В. Исследование обрабатываемости резанием быстрорежущей стали. / А.В. Савилов, С.А. Тимофеев, Г.В. Матлыгин, В.А. Ушаков // Машиностроение: сетевой электронный научный журнал. – 2023. – Т.10, – № 1. – С. 14–18.
--	--	--	---	--

Зам. председателя диссертационного совета, д.т.н., профессор

Ученый секретарь диссертационного совета, к.т.н., доцент



Б.Б. Пономарев

Н.В. Вулых