

Учёному секретарю диссертационного совета
24.2.307.01 в ФГБОУ ВО «Иркутский национальный
исследовательский технический университет»
Вулых Н.В.

664074 г. Иркутск, ул. Лермонтова, д.83, ИРНТИУ,
учёному секретарю диссертационного совета 24.2.307.01
Вулых Н.В.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации ХО Минь Куан на тему «Повышение качества нежестких цилиндрических деталей маятниковым поверхностным пластическим деформированием», представленной к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.6 – Технология машиностроения

Тема диссертации актуальна. Это связано с необходимостью проведения поверхностного пластического деформирования для ряда нежестких заготовок деталей таким образом, чтобы обеспечить постоянство (стабильность) механических свойств по всей поверхности детали и при этом минимизировать износ деформирующего инструмента. В работе это достигнуто совмещением (параллельным комбинированием) двух принципиально разных принципов пластического деформирования, а именно качением и скольжением. Реализовано это за счёт обеспечения специальной кинематики движения деформирующего инструмента, приводящей к комбинации процессов скольжения и качения в зоне контакта материала деформирующего инструмента и материала заготовки детали. При этом достигнуто высокое качество поверхностного слоя материала детали и минимальное разрушение деформирующего инструмента.

Цель работы обоснована. Задачи поставлены правильно.

Основные положения, выносимые на защиту, сформулированы верно и в соответствии с паспортом научной специальности.

Выводы доказывают достижение цели исследований.

Научная новизна работы отражена верно.

Важными практическими результатами являются:

- а) увеличение твёрдости на 9 – 12% и микротвёрдости в 1,5 раза;
- б) рост глубины наклёпа на 30 – 50%.

Методология и методы исследования верны и современны.

Работа хорошо апробирована и опубликована.

Замечания:

1. На мой взгляд, в разделе «Заключение» должны быть изложены научные выводы, а не перечень выполненных работ и достигнутых результатов (как, например, в пункте 1).

2. Также считаю, что в выводах смещены акценты на результат, а не на вывод. Например, пункт 2 можно было бы сформулировать следующим образом: Установлена зависимость временных и остаточных напряжений от технологических параметров процесса деформирования, от величины натяга и частоты вращения заготовки детали, а также от предела текучести при обработке чёрных и цветных металлов.

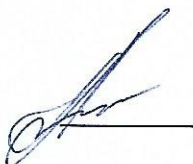
Эти замечания носят полемический характер, они не снижают достоинств выполненного исследования.

В целом диссертационная работа является законченным научным исследованием, полностью соответствующим предъявляемым требованиям ВАК. Автор диссертации ХО Минь Куан заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.6 – Технология машиностроения.

С авторефератом ознакомлен при его получении по почте.

Даю своё согласие на обработку данных обо мне.

Профессор кафедры «Машиностроение», главный научный сотрудник
Управления научно-исследовательской работой Федерального
государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Комсомольский-на-Амуре государственный
университет» (ФГБОУ ВО КнАГУ) (г. Комсомольск-на-Амуре),
доктор технических наук (специальность 05.02.08 - Технология и
оборудование механической и физико-технической обработки)



Мокрицкий Борис Яковлевич



Адрес: 681013, Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, д. 27, ФГБОУ ВО «КнАГУ»

Email boris@knastu.ru

Тел (4217) 241-117