

СВЕДЕНИЯ

об официальных оппонентах по диссертации **Подашева Дмитрия Борисовича** на тему: «Развитие научных основ технологии финишной обработки деталей из алюминиевых и титановых сплавов полимерно-абразивными инструментами» на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности: 05.02.08 – «Технология машиностроения»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Ученая степень (шифр специальности), ученое звание	Место основной работы (с указанием организации и города), должность, почтовый адрес, телефон, электронная почта	Основные работы по профилю оппонируемой диссертации
1	Братан Сергей Михайлович	Доктор технических наук (05.02.08), профессор	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Севастопольский государственный университет» (г. Севастополь), заведующий кафедрой «Технология машиностроения». 299011, Россия, г. Севастополь, ул. Гоголя, 14. Тел.: +7 (8692) 54-06-67, e-mail: serg.bratan@gmail.com	<ol style="list-style-type: none"> 1. Братан С.М., Харченко А.О., Владецкая Е.А., Владешкий Д.О. Повышение качества деталей при шлифовании в условиях плавучих мастерских. Монография. Изд-во «Издательский Дом «Вузовский учебник». Москва, 2018. 154 с. 2. Богуцкий Б.В., Братан С.М. Анализ существующих моделей и разработка стратегий управления процессом электрохимического шлифования (ЭХШ) // Theoretical & Applied Science. 2018. №1(57). С. 38-45. 3. Bratan S., Kolesov A., Roshchupkin S., Stadnik T. Theoretical-probabilistic model of the rotary belt grinding process // MATEC Web of Conferences. 2017. Vol. 129. p. 01078. 4. Bratan S., Vladetskaya E., Kharchenko A. Improvement of quality of details at round grinding in the conditions of a floating workshop // MATEC Web of Conferences. 2017. Vol. 129. p. 01083. 5. Bratan S., Roshchupkin S., Kolesov A., Bogutsky B. Identification of removal parameters at combined grinding of conductive ceramic materials // MATEC Web of Conferences. 2017. Vol. 129. p. 01079. 6. Bratan S., Roshchupkin S., Novikov P. Modeling the grinding wheel working surface state // Procedia Engineering. 2017. №206. pp. 1419-1425. 7. Bratan S., Roshchupkin S., Revenko D. Probabilistic approach for modeling electroerosion removal of grinding wheel bond // Procedia Engineering. 2017. №206. pp. 1426-1431. 8. Братан С.М., Стадник Т.В., Колесов А.Г. Баланс перемещений в технологической системе при ленточном ротационном шлифовании // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2017. №8-1. С. 270-275. 9. Братан С.М., Богуцкий В.Б., Новоселов Ю.К., Рошупкин С.И. Моделирование процесса стохастического взаимодействия инструмента и заготовки на операциях шлифования // Научные технологии в машиностроении. 2017. №5(71). С. 9-18. 10. Братан С.М., Колесов А.Г., Рошупкин С.И. Идентификация параметров съема при комбинированном шлифовании токопроводящих хрупких материалов // Вестник современных технологий. 2017. №4 (8). С. 16-22.

2	Зверовщиков Александр Евгеньевич	<p>Доктор технических наук (05.02.08; 05.02.07), доцент</p>	<p>Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пензенский государственный университет» (г. Пенза), заведующий кафедрой «Технология машиностроения». 440026, Россия, г. Пенза, ул. Красная, 40. Тел.: +7 (8412) 36-82-24, e-mail: azwer@mail.ru</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зверовщиков А.Е. Зверовщиков В.З. Понукалин А.В. О формировании шероховатости поверхности на труднодоступных участках профиля детали при объемной центробежной обработке гранулированными средами // Известия высших учебных заведений. Поволжский регион. Технические науки. 2010. № 3 (15). С. 114- 122. 2. Зверовщиков А.Е. Многофункциональная центробежно-планетарная обработка // Монография. М. : Инфра-М, 2013. 176 с. 3. Зверовщиков А.Е. Артемов И.И. Нестеров С.А. Стратегия оценки технологичности конструкции изделий для высокотехнологичных наукоемких машиностроительных производств // Вестник Рыбинской государственной авиационной техно-логической академии им. П.А.Соловьева. Изд-во РГАТА. 2017. №1. С.286-290. 4. Зверовщиков А.Е. Артемов И.И. Мартынов А.Н. Формирование качества поверхностных слоев деталей при изменении характеристик рабочих тел для центробежно-планетарной объемной обработки // Известия высших учебных заведений. Поволжский регион. Технические науки. 2014. № 3. С. 126-137. 5. Zverovshchikov A. Zverovshchikov V. Nesterov S. Comprehensive ensuring of quality of surfaces of details at centrifugalplanetary volume processing // MATEC: Web of Conf., Volume 224, 2018. Article Number 01123. 6. Зверовщиков А.Е. Альбеков И.Р. Применение методов механики разрушения для оценки влияния шероховатости поверхности на трещиностойкость нагруженных пластин // Инновации технических решений в машиностроении и транспорте Сборник статей IV Всероссийской научно-технической конференции для молодых ученых и студентов с международным участием. Издательство: Пензенский государственный аграрный университет. 2018. С. 145-148. 7. Скрябин В.А. Зверовщиков А.Е. Зотов Е.В. Формирование хрупкого характера разрушения материала при микрорезании поверхностей деталей выступами микрорельефа незакрепленных абразивных зерен // Технология металлов. Москва. 2017. № 10. С. 12-18 (ИФ 0.128). 8. Зверовщиков А.Е. Скрябин В.А. Схиртладзе А.Г. Зверовщиков В.З. Комаров Д.Ю. Совершенствование технологий объемной центробежной обработки деталей из легированных и титановых сплавов // Ремонт. Восстановление. Модернизация. 2013. № 8. С. 24-31. 9. Зверовщиков В.З. Зверовщиков А.Е. Скрябин В.А. Гурин П.А. Совершенствование центробежной отделочно-упрочняющей обработки на основе моделирования взаимодействия рабочих тел с микрорельефом поверхностей деталей // Ремонт. Восстановление. Модернизация. 2013. № 5. С. 34-38. 10. Воячек И.И., Зверовщиков А.Е. Зверовщиков Е.А. О разрушении облоя на полимерных деталях при низкотемпературной центробежно-планетарной обработке // Известия высших учебных заведений. Поволжский регион. Технические науки. 2011. №2 (18). С. 140-149.
---	----------------------------------	---	--	---

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Ученая степень (шифр специальности), ученое звание	Место основной работы (с указанием организации и города), должность, почтовый адрес, телефон, электронная почта	Основные работы по профилю оппонируемой диссертации
3	Макаров Владимир Федорович	Доктор технических наук (05.03.01), профессор	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» (г. Пермь), профессор кафедры «Инновационные технологии машиностроения». 614096, Россия, г. Пермь, Комсомольский просп., 29. Тел.: +7 (342) 219-82-36, e-mail: makarovv@pstu.ru	<p>1. Макаров, В.Ф. Управление качеством изготовления лопаток турбин на основе моделирования динамической системы станка и процесса глубинного шлифования / В. Ф. Макаров, С. П. Никитин // Машиностроение и техносфера XXI века : сб. тр. XXII междунар. науч. техн. конф., г. Севастополь, 14-19 сент. 2015 г. Т. 1. / Междунар. союз машиностроителей, Донец. нац. техн. ун-т, Луган. гос. ун-т им. В. Даля, Севастоп. гос. ун-т, Брян. гос. техн. ун-т. - Донецк : [б. и.], 2015. - С. 213-217.</p> <p>2. Макаров, В.Ф. Анализ зависимости предела усталостной прочности деталей из жаропрочных сплавов от режимов резания при глубинном шлифовании / В. Ф. Макаров, С. П. Никитин // Современные тенденции в технологиях металлообработки и конструкциях металлообрабатывающих машин и комплектующих изделий : межвуз. науч. сб. / М-во образования и науки Рос. Федерации, Уфим. гос. авиац. техн. ун-т. - Уфа : УГАТУ, 2014. - С. 161-166.</p> <p>3. Макаров, В.Ф. Способ адаптивного глубинного шлифования сопловых лопаток турбины с применением автоматизированного расчета величин смещений, обеспечивающих заданное проходное сечение соплового аппарата / В. Ф. Макаров, А. О. Норин // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации - 2015 : материалы XVI Всерос. науч.-техн. конф. (г. Пермь, 17-18 нояб. 2015 г.). / М-во образования и науки Рос. Федерации, Перм. нац. исслед. политехн. ун-т. - Пермь : ПНИПУ, 2015. - С. 393-397.</p> <p>4. Спиринов, В.А. Моделирование контактных явлений при абразивном глобоидном зубохонинговании / В. А. Спиринов, В. Ф. Макаров // Моделирование контактных явлений при абразивном глобоидном зубохонинговании : учебное пособие. / М-во науки и высш. образования Рос. Федерации, Перм. нац. исслед. политехн. ун-т. - Пермь : Изд-во ПНИПУ, 2018. - 146 с.</p> <p>5. Макаров, В.Ф. Повышение производительности и качества скругления кромок деталей ГТД на основе автоматизированной обработки полимерно-абразивными щетками. / В. Ф. Макаров, А. В. Виноградов // Управление качеством продукции в машиностроении и авиакосмической технике (ТМ-18) : сб. науч. тр. X междунар. науч.-техн. конф. (Г. Воронеж, 23-24 мая 2018 г.). / М-во образования и науки Рос. Федерации, Ассоц. технологов-машиностроителей, Воронеж. гос. техн. ун-т. - Воронеж : ВГТУ, 2018. - С. 128-132.</p>

			<p>6. Макаров, В.Ф. Управление качеством поверхностного слоя лопатки при глубинном профильном шлифовании / В. Ф. Макаров, С. П. Никитин // Вектор науки Тольяттинского государственного университета. - 2015. - № 2(32-2). - С. 100-103.</p> <p>7. Макаров, В.Ф. Повышение качества и производительности при профильном глубинном шлифовании турбинных лопаток / В. Ф. Макаров, С. П. Никитин, А. О. Норин // Научные технологии в машиностроении. - 2016. - № 5(59). - С. 17-21.</p> <p>8. Макаров, В.Ф. Влияние условий формообразования на качество поверхностного слоя лопатки при глубинном профильном шлифовании / В. Ф. Макаров, С. П. Никитин // Научные технологии в машиностроении. - 2015. - № 8(50). - С. 38-44.</p> <p>9. Makarov, V.F. Automated polishing of sharp edges on gas-turbine components by abrasive polymer brushes / V. F. Makarov, A. V. Vinogradov, A. V. Nurtidinov // Russian Engineering Research. - 2012. - Vol. 32, № 1. - P. 102-107.</p> <p>10. Макаров, В.Ф. Повышение эффективности профильного глубинного шлифования лопаток турбин на многокоординатных станках с ЧПУ / В. Ф. Макаров, С. П. Никитин // Научные технологии в машиностроении. - 2018. - № 4(82). - С. 21-29.</p> <p>11. Макаров, В.Ф. Технологическое обеспечение точности изготовления сопловых лопаток турбин при глубинном многоосевом шлифовании на станке с ЧПУ / В. Ф. Макаров, Р. А. Туранский, А. В. Григорьева // Научные технологии в машиностроении. - 2016. - № 1(55). - С. 34-37.</p> <p>12. Макаров, В.Ф. Выбор высокоэффективных абразивных инструментов и режимов резания для различных видов шлифования заготовок / В. Ф. Макаров // Выбор высокоэффективных абразивных инструментов и режимов резания для различных видов шлифования заготовок : учеб .пособие. - Старый Оскол : ТНТ, 2014. - 275 с.</p> <p>13. Макаров, В.Ф. Измерение профиля скругленных кромок образцов при исследовании обработки кромок дисков ГТД абразивно-полимерными щетками / В. Ф. Макаров, А. В. Виноградов // Вестник ПГТУ. Машиностроение, материаловедение. - 2010. - Т. 12, № 2. - С. 106-115.</p>
--	--	--	--

Председатель диссертационного совета
д.т.н., профессор

Ученый секретарь диссертационного совета,
к.т.н., профессор



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Е.В. Зелинская

В.М. Салов