

1. *Основные сведения о научном руководителе*

Фамилия Димов

Имя Юрий

Отчество Владимирович

Структурное подразделение: Институт авиамашиностроения и транспорта, кафедра Конструирования и стандартизации в машиностроении

Должность профессор

Ученая степень доктор техн. наук

Ученое звание профессор

1. *Область научных интересов, тематика собственного диссертационного исследования* «**Финишная обработка деталей**»

***Кандидатская***«Исследование производительности, точности и качества поверхности при виброабразивной обработке легких сплавов в связи с действующими силами».

***Докторская***«Управление качеством поверхностного слоя детали при обработке абразивными гранулами»

1. *Диссертации, защищенные под руководством научного руководителя*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Тема диссертации | Научная специальность | Ученая степень | Год защиты |
| Исследование и оптимизация параметров объемной вибрационной обработки» | 05.02.08 – Технология машиностроения | Канд. техн. наук | 1980 |
| Оптимизация процесса обработки деталей периферией плоского лепесткового круга | 05.02.08 – Технология машиностроения,  05.03.01 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки | Канд. техн. наук | 2006 |
| Оптимизация финишной обработки деталей из высокопрочных алюминиевых сплавов эластичным абразивным инструментом | 05.02.08 – Технология машиностроения.  05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки | Канд. техн. наук | 2014 |
|  |  |  |  |

1. *Преподаваемые дисциплины*

|  |
| --- |
| Наименование дисциплины |
| Метрология, стандартизация и сертификация |

1. *Основные публикации (за последние 5 лет)*
2. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Производительность и качество при обработке эластичными абразивными кругами // Вестник ИрГТУ, № 7, 2012 . С. 37-40.
3. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Скругление острых кромок деталей машин полимерно-абразивными щетками // Вестник ИрГТУ, № 11, 2012 . С. 48-53.
4. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Производительность и качество при обработке эластичными абразивными кругами // Металлообработки . СПб. № 4 (70), 2012. – С. 7-11.
5. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Скругление острых кромок эластичными абразивными инструментами // Вестник машиностроения. № 8, 2013. – С. 50-54.
6. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Rounding the Sharp Edges of Machine Parts by Neans of Elastic Abrasive Tools // RUSSIAN ENGINERING RESEARCH vol. 33, №11. 2013/ pp 632-638.
7. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Износостойкость эластичных абразивных кругов при обработке деталей // Вестник машиностроения. №1, 2014. – С. 48-51.
8. Димов Ю.В. Обработка деталей эластичным инструментом. Справочник. Иркутск: Изд-во ИрГТУ, 2013, 484 с.
9. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Оптимизация процесса обработки деталей эластичными абразивными кругами // Вестник машиностроения. №8, 2014. – С. 65-69.
10. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Experimental Study of normal compjnents of cutting dashev // Science Technology and Higher Education Materials of the II international research conference, Westwood, Canada, 2013 – p. 111 – 116.
11. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Final polishing of details by polymeric and abrasive brooms // Science and Education of the III international research and practice conference, Monich, Germany, 2013. – p. 91 – 96.
12. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Температура в зоне резания при обработке эластичными абразивными кругами // Вестник ИрГТУ, № 2 (97), 2015 . С. 38-42.
13. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Силы резания при обработке эластичными абразивными кругами // Вестник ИрГТУ, № 7 (102), 2015 . С. 47-54.
14. Димов Ю.В., Подашев Д.Б.Optimization of Rounding with Elastic Abrasive Tools // International of Enginering and Technology (IJET), vol 7, № 6, Dee 2015 –Jan 2016.pp. 2001-2007.
15. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Шероховатость кромок деталей машин при их скруглении // Вестник машиностроения. № 12, 2015. – С. 65-69.
16. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Исследование характеристик полимерно-бразивных щеток // Вестник ИрГТУ, № 4), 2016 . С. 19-24.
17. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Исследование качества поверхности при скруглении кромок полимеро-абразивными щетками // Вестник ИрГТУ, № 9, 2016 . С. 23-34.
18. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Расчет сил, действующих на кромку детали при обработке абразивными щетками // Вестник машиностроения. №11, 2016. – С. 65-69.
19. Димов Ю.В., Подашев Д.Б.сследование свойств эластичных абразивных кругов // СТИН, № 2, 2017. С. 27-32.
20. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Эффективность обработки эластичными абразивными кругами // СТИН, № 2, 2017. С. 36-40.
21. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Edge Forces in Machining by Abrasive Brushes // Russion Engineering Research Vol. 37, # 2? 2017? Pp. 117-121.
22. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Производительность при скрулении кромок торцовыми полимерно-абразивными щетками // Вестник ИрГТУ, № 8(127), 2017 . С. 10-21.
23. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Силы резания при обработке кромок торцовыми щетами // Вестник ИрГТУ, № 12, 2017 . С. 22-42.
24. Димов Ю.В., Подашев Д.Б. Шероховатость поверхности при обработке полимерно-абразивными кругами // Вестник ИрГТУ, № 2, 2018 . С. 10-26.
25. *Научные проекты*

Спроектированный станок для скругления кромок на длинномерных деталях находится в стадии изготовления на ИАЗ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование проекта, гранта, контракта | Год | Статус участника  проекта |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |

1. Другая информация (по желанию):

*Общественная деятельность (членство в диссертационных советах, редакционных советах, ученых советах, научно-технических и пр.)*

1. Член Совета Д212.073.02 по защите диссертаций.
2. Член Совета ИАМиТ.
3. Член Методическогоо Совета ИРНИТУ.
4. Руководитель темы §47/191 «Формирование поверхности при зачистке деталей»

*Грамоты, благодарности, награды*

1. Ветеран труда.
2. Почетный работник Высшей школы.
3. Заслуженный профессор ИРНИТУ.
4. Медаль «Ордена за заслуги перед Отечеством 11-ой степени».
5. Медаль «В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина»

*Повышение квалификации –* прошел стажировку в ЦСМ г. Иркутска в 2017 г.