

Отзыв на автореферат диссертации
Кунакова Егора Петровича
«Совершенствование системы менеджмента качества машиностроительного
производства на основе развития цикла РДСА»,
представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
2.5.22 Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Актуальность работы: В современных условиях быстрых и неопределенных изменений в производственной сфере необходимо постоянно модернизировать производственные процессы и адаптировать их к выбранной стратегии предприятий. В этой связи разработка новых подходов к менеджменту качества машиностроительных предприятий и повышение эффективности производственных процессов представляется важнейшей задачей. Одновременно с этим, совершенствование системы менеджмента качества машиностроительного производства на основе развития цикла Деминга с учетом особенностей этапов технологических процессов выпуска продукции обуславливает актуальность диссертационной работы Кунакова Егора Петровича.

В этой связи тематика диссертационного исследования актуальна, а поставленные задачи по разработке алгоритма реализации модернизированного цикла РДСА с учетом специфики этапа проектирования на машиностроительных предприятиях и обоснование его применимости в целях адаптивного управления несоответствиями значима и имеет несомненное практическое значение.

Полученные автором результаты отличаются научной новизной и обладают теоретической и практической значимостью. Достоверность полученных результатов подтверждена аprobированием на предприятии авиастроительной отрасли.

На наш взгляд, к наиболее существенным результатам работы можно отнести разработку алгоритма решения задачи совершенствования систем менеджмента качества и методов непрерывного улучшения процессов за счет реализации модернизированного цикла Деминга, и его последующее внедрение в систему менеджмента качества Улан-Удэнского авиационного завода, входящего в холдинг АО «Вертолёты России», в технологическом процессе гибки труб.

Диссертационная работа Кунакова Е.П. выполнена на достаточно хорошем научном уровне. Однако, исходя из представленного автореферата, можно сделать следующие замечания:

1. соискатель убедительно демонстрирует применимость нового цикла РДСА в условиях реализации интегрированной системы менеджмента, построенной с учетом требований международного стандарта ISO 9001:2015 и национального стандарта ГОСТ Р В 0015-002-2020 на высокотехнологическом предприятии; здесь же он ссылается на требования международного стандарта анализа рисков ISO 31000:2018 «Risk management — Guidelines». Однако, на наш взгляд, следовало бы в автореферате показать, каким образом оценивается как вероятность рисковых событий, так и возможные последствия при появлении этих рисковых событий. (Стр.10);

2. в автореферате не представлена архитектура СМК в соответствии с разработанным автором циклом РДСА.

Данные замечания можно отнести к несущественным и не снижающим значимости полученных результатов.

Полученные автором результаты отличаются научной новизной и обладают теоретической и практической значимостью. Научные результаты работы докладывались на многочисленных научных мероприятиях различного уровня и представлены в публикациях. Научная цель диссертационной работы решена.

Автореферат диссертации Кунакова Егора Петровича «Совершенствование системы менеджмента качества машиностроительного производства на основе развития цикла PDCA», свидетельствует о том, что научно-квалификационная работа является самостоятельной, актуальной и соответствует паспорту специальности по направлениям: п. 1. Методы анализа, синтеза и оптимизации, математические и информационные модели состояния и динамики процессов управления качеством и организации производства; 11. Создание и развитие систем менеджмента, том числе, интегрированных (ИСМ) на основе ИСО 9001, ИСО 14001, ИСО 45001 и смежных отраслевых международных и отечественных стандартов; 15. Научно-практическое развитие инженерных инструментов управления, организации производственных систем, а также баз знаний паспорта специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства»

Диссертационная работа Кунакова Егора Петровича на соискание ученой степени кандидата технических наук «Совершенствование системы менеджмента качества машиностроительного производства на основе развития цикла PDCA» является законченной научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технические, технологические или иные решения и разработки, имеющие существенное значение для развития страны, что соответствует требованиям п. 2.1.-2.6. «Положения о присуждении ученых степеней в ФГБОУ ВО «ИРНИТУ», утвержденного приказом ректора ИРНИТУ от 08 июня 2023 г. № 415-О (с изменениями, утвержденными приказом ректора ИРНИТУ от 26 сентября 2023 г. № 484-О), а ее автор, Кунаков Егор Петрович, заслуживает присуждения искомой ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Кандидат технических наук, доцент,
заведующий кафедрой менеджмента качества и инноваций
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный
индустриальный университет»

И.Ю. Кольчурина

654007, Россия, Кемеровская обл., г. Новокузнецк, пр. Кирова, 42, СибГИУ, ауд.: 600aM
тел. 83843748986, или: 89059166312
e-mail: kafmki@yandex.ru

Подпись Кольчуриной И.Ю. заверяю,
Начальник отдела кадров СибГИУ



Т.А. Миронова