

СВЕДЕНИЯ

об оппонентах диссертации **Матлыгина Георгия Валерьевича**

«Повышение эффективности обработки осевого режущего инструмента из быстрорежущих сталей методом фрезоточения», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Дата и год рождения, гражданство, домашний адрес с почтовым индексом, телефон	Место основной работы (с указанием организации и города), должность Почтовый адрес, телефон, электронная почта	Ученая степень (шифр специальности), ученое звание	Основные работы по профилю оппонируемой диссертации
1	2	3	4	5	6
1	Васильков Дмитрий Витальевич	04 июня 1957 г., Российская Федерация. 195271, г. Санкт-Петербург, ул. Герасимовская, д. 15, кв. 3 Сот. тел.: +7 (812) 490-05-56	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова», г. Санкт-Петербург. Профессор кафедры «Технология и производство артиллерийского вооружения». 190005, г. Санкт-Петербург, улица 1-я	Доктор технических наук. Специальность 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, профессор	1. Васильков, Д.В. Моделирование динамики контактных взаимодействий в технологической системе механической обработки с учетом реологии в зоне резания / Д.В. Васильков, А.С. Александров, В.В. Голикова // Аэрокосмическая техника и технологии. 2023. Т. 1. № 1.С. 173-183. 2. Александров, А.С. Разработка динамической модели технологической системы при механической обработке маложестких тонкостенных заготовок на основе модального анализа / А.С. Александров, Д.В. Васильков, В.В. Голикова, И. Старовойтов // Металлообработка, №1(127), 2022. С. 56-63. 3. Александров, А.С. Формирование структуры динамической модели на основе совокупности характеристик технологической системы механической обработки / А.С. Александров, Д.В. Васильков, В.В. Голикова // Металлообработка, №2(128), 2022. С. 41-46.

			<p>Красноармейская, дом 1. Телефон/факс: +7 (812) 316-23-94 E-mail: bgtu@voenmeh.ru E-mail: vasilkovdv@mail.ru</p>	<p>4. Александров, А.С. Динамическое моделирование технологической системы механической обработки с учетом реологии в зоне резания / А.С. Александров, Д.В. Васильков, В.В. Голикова // Пожарная и аварийная безопасность. 2022. № 4(27).С.7-13.</p> <p>5. Никитин, А.В. Определение деформирующей способности технологических остаточных напряжений в тонком поверхностном слое изделия на основе метода инструментального идентификации / А.В. Никитин, А.С. Александров, Д.В. Васильков, В.В. Голикова // Металлообработка. 2021. № 5-6 (125-126). С. 78-88.</p> <p>6. Vasilkov, D.V. Studying the dynamics of contact interactions during machining based on a system of nonlinear piecewise linear differential equations. / D.V. Vasilkov, A.S. Alexandrov, V.V. Golikova, T.B. Kochina // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering, 2021, Volume 1064, 012040.</p> <p>7. Васильков, Д.В. Технологическое обеспечение качества при обработке точением тонкостенных деталей из титановых сплавов электронасосных агрегатов систем терморегулирования космических аппаратов / Д.В. Васильков, З.А. Кузнецова, А.В. Никитин // Металлообработка. 2020. № 1 (115). С. 3-9.</p> <p>8. Коротков, Е.Б. Диагностика неисправностей электродвигателей космических систем / Е.Б. Коротков, Д.В. Васильков, Н.С. Слободзян, О.В. Ширококов // Экстремальная робототехника, 2020. Т. 1. № 1. С. 188-194.</p> <p>9. Vasilkov, D.V. Application of duplex technology</p>
--	--	--	---	---

					<p>for modification of friction pair surfaces / D.V. Vasilkov, A.S. Aleksandrov, V.V. Golikova, I.Ya. Tarikov // Key Engineering Materials, 2020, Volume 836, pp. 84-89.</p> <p>10. Matveev, S.A. Methods for Diagnosing the Technical Condition of Spacecraft Electric Pump Units and Predicting Their Remaining Useful Life / S.A. Matveev, S.A. Testoedov, D.V. Vasilkov, O.V. Shirobokov, M.I. Nadezhdin // Russian Aeronautics, 2020, 63(4), p. 561-567.</p>
2	<p>Гимадеев Михаил Радикович</p>	<p>03 июля 1992 г., Российская Федерация. 680042, край Хабаровский, г. Хабаровск, ул. Бондаря. д.6 общ. Сот. тел.: +7 (924) 216 31-39</p>	<p>Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тихоокеанский государственный университет», г. Хабаровск. Доцент кафедры «Технологической информатики и информационных систем». 680035, г. Хабаровск, ул. Тихоокеанская, 136, раб. тел. +7 (4212) 97-97- 00 e-mail: mail@pnu.edu.ru e-mail: jl_wiegot@list.ru</p>	<p>Кандидат техн. наук. Специальность 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико- технической обработки, доцент</p>	<p>1. Гимадеев, М.Р. Исследование влияния траектории формообразующих движений на шероховатость поверхности путем виброакустического мониторинга при фрезеровании / М.Р. Гимадеев, В.М. Давыдов, А.А. Ли // Вестник машиностроения. – 2023. – Т. 102, № 5. – С. 414–420. http://doi.org/10.36652/0042-4633-2023-102-5-414-420.</p> <p>2. Гимадеев, М.Р. Экспериментальное исследование динамики процесса механообработки концевыми сфероцилиндрическими фрезами / М.Р. Гимадеев, А.А. Ли, В.О. Беркун, В.А. Стельмаков // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2023. – Т. 25, № 1. – С. 44–56. http://dx.doi.org/10.17212/1994-6309-2023-25.1-44-56.</p> <p>3. Gimadeev, M.R. Influence of Shaping Trajectory on the Surface Roughness in Milling: Vibroacoustic Monitoring / M.R. Gimadeev, V.M. Davydov, A.A. Li // Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43, No. 7. – P. 796–801.</p>

				<p>https://doi.org/10.3103/S1068798X23070109.</p> <p>4. Гимадеев, М.Р. Влияние углов ориентации сфероцилиндрического инструмента на шероховатость при обработке сложнопрофильных поверхностей / М.Р. Гимадеев, А.В. Никитенко, В.О. Беркун // Advanced Engineering Research. – 2023. – Т. 23, № 3. – С. 231–240. https://doi.org/10.23947/2687-1653-2023-23-3-231-240.</p> <p>5. Гимадеев, М.Р. Анализ систем автоматизированного обеспечения параметров шероховатости поверхности на основе динамического мониторинга / М.Р. Гимадеев, А.А. Ли // Advanced Engineering Research. – 2022. – Т. 22, № 2. – С. 116–129. https://doi.org/10.23947/2687-1653-2022-22-2-116-129.</p> <p>6. Давыдов В.М., Повышение эффективности процесса фрезерования отверстий мелкоразмерным инструментом в условиях автоматизированного производства / В.М. Давыдов, А.В. Никитенко, М.Р. Гимадеев, В.О. Беркун. // Вестник Брянского государственного технического университета. – 2021. – № 10 (107). – С. 13–21. https://doi.org/10.30987/1999-8775-2021-10-13-21.</p>
--	--	--	--	---

Зам. председателя диссертационного совета, д.т.н., профессор

Ученый секретарь диссертационного совета, к.т.н., доцент



Б.Б. Пономарев

Н.В. Вулых