

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Хващевской Любови Фёдоровны «Повышение собираемости изделий машиностроения на основе конфигурационной модели размерной цепи», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения»

Анализ состояния уровня качества в современном машиностроительном производстве показывает, что 90% от всех отказов изделий происходит по причине их некачественной сборки, а также низкого уровня автоматизации сборочного процесса. Решение проблемы создания сложных, конкурентно способных машин в заданные сроки заключается в применении объединённых производственных комплексов, включающих в себя системы автоматизированного проектирования, управлением технологическим процессом и производством в целом. Поэтому тема диссертации, которая посвящена решению задачи повышения собираемости изделий машиностроения, является актуальной.

Целью диссертационной работы является разработка технологии анализа производственного процесса для повышения собираемости. Для решения поставленной цели автором были разработаны необходимые математические модели конфигурационной размерной цепи, а также технологии анализа точности расположения элементов изделий и проведена реализация разработанной технологии пространственного анализа размерных связей.

Практическая значимость работы заключается в возможности повысить собираемость изделий машиностроения за счёт достижения требуемой точности расположения ключевых элементов изделий на стадии геометрического проектирования.

В качестве недостатка следует отметить, что в работе не учитываются деформации, которые могут возникнуть при контактной сборке деталей и повлиять на точность пространственного расположения ключевых геометрических элементов изделий.

На основании вышеизложенного можно заключить, что диссертация Хващевской Л.Ф. является завершенной научной работой, обладающей новизной и оригинальностью, научной и практической ценностью, удовлетворяющей требованиям ВАК к кандидатским диссертациям, а её

автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук.

Заведующий кафедрой сопротивления материалов
Самарского университета,
профессор, д.т.н.

Доцент кафедры сопротивления материалов
Самарского университета,
к.т.н.

В. Павлов Павлов В.Ф.

Н. Сургутанов

Сургутанов Н.А.

Павлов В.Ф., Сургутанов Н.А.

115-
28. 11. 22

