

СВЕДЕНИЯ

о лице, утвердившем отзыв ведущей организации на диссертацию **Хвачевской Любови Фёдоровны** «**Повышение собираемости изделий машиностроения на основе конфигурационной модели размерной цепи**», представленную к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. **Технология машиностроения**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Ученая степень (шифр специальности), учёное звание	Место основной работы (с указанием организации и города), должность, почтовый адрес, телефон, электронная почта
1	Копкин Валерий Иванович	доктор физико-математических наук (01.04.07), профессор	ФГБОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева», ректор, 152934, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Пушкина, д.53, тел.: +7(4955) 280-470, e-mail: rector@rsau.ru

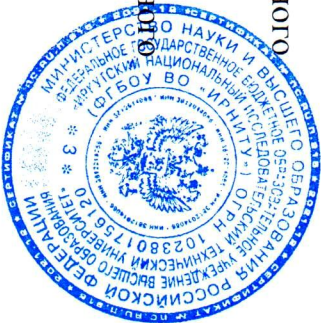
Зам. председателя диссертационного

совета, д.т.н., профессор

Б.В. Пономарёв

Ученый секретарь диссертационного
совета, к.т.н., доцент

Н.В. Вулых



СВЕДЕНИЯ

о ведущей организации, давшей отзыв на диссертацию **Хвачевской Любови Фёдоровны**
«Повышение собираемости изделий машиностроения на основе конфигурационной модели размерной цепи»,
представленную к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности
2.5.6. Технологии машиностроения

№ п/п	Полное наименование	Организационно-правовая форма	Ведомственная принадлежность	Основные работы по профилю оппонируемой диссертации работников ведущей организации
1	Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева	Федеральное государственное бюджетное учреждение высшего образования	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации	1. Безъязычный, В.Ф. Методика технологического обеспечения эксплуатационных показателей при сборке соединений с натягом /В.Ф. Безъязычный, В.М. Федулов // Сборка в машиностроении, приборостроении. – 2020. - №6. – С. 270-276. DOI: 10.36652/0202-3350-2020-21-6-270-276. 2. Безъязычный, В.Ф. Расчётное определение прочности характеристик сборочных соединений с натягом с учётом технологических условий обработки сопрягаемых поверхностей / В.Ф. Безъязычный, М.А. Прокофьев, Ф.Р. Жирнова // Сборка в машиностроении, приборостроении. – 2021. - №1. – С. 30-34. DOI: 10.36652/0202-3350-2021-22-01-30-34. 3. Безъязычный, В.Ф. Разработка информационной технологии совершенствования производства деталей и сборки серийного газотурбинного двигателя в рамках концепции «цифрового двойника»/ В.Ф. Безъязычный, К.А. Виноградов, О.В. Виноградова // Сборка в машиностроении, прибор-

			<p>ростроении. – 2022. - №3. – С. 137-144. DOI: 10.36652/0202-3350-2022-23-3-137-144.</p> <p>4. Задорина, Н.А. Обеспечение качества сборки высокоточных изделий на основе метода индивидуального подбора деталей / Н.А. Задорина, В.В. Непомилуев // Сборка в машиностроении, приборостроении. – 2020. - №4. – С. 152-157. DOI: 10.36652/0202-3350-2020-21-3-152-157.</p> <p>5. Задорина, Н.А. Исследование процесса сборки по методу индивидуального подбора деталей с помощью контрольных карт / Н.А. Задорина, В.В. Непомилуев // Вестник РГАТУ им. П.А. Соловьева. – 2021. -№2(57). – С. 24-30.</p> <p>6. Непомилуев, В.В. Оценка качества технологического процесса при его проектировании / В.В. Непомилуев, Е.Ю. Соколова, Н.С. Белова// Сборка в машиностроении, приборостроении. – 2020. - №2. – С. 60-63.</p> <p>7. Непомилуев, В.В. Повышение качества изготовления высокоточных машин на основе совершенствования процесса их сборки/ В.В. Непомилуев и др.// СТИН. – 2018. - №12. – С. 25-31.</p> <p>8. Непомилуев, В.В. Виртуальное испытание как метод оценки качества сборки/ В.В. Непомилуев, А.Н. Семенов// СТИН. – 2019. - №2. – С.42-45.</p> <p>9. Задорина, Н.А. Исследование возможностей метода подбора в многозвенных размерных цепях / Н.А. Задорина, В.В. Непомилуев // Вестник РГАТУ им. П.А. Соловьева. – 2019. - №1(48). – С.</p>
--	--	--	--

			<p>23-28.</p> <p>10. Задорина, Н.А. Исследование робастности процесса сборки на основе метода индивидуального подбора деталей в многозвенных размерных цепях / Н.А. Задорина, В.В. Непомилуев // Вестник УГАТУ. – 2020. – Т.24. №1(87). – С. 10-16. ISSN 1992-6502 (Print).</p> <p>11. Nermiluev, V.V. Improving the manufacture of high-precision machines by assembly modifications/ V.V. Nermiluev, N.A. Semenov, A.N. Rykunov, V.G. Shuvaev//Russian Engineering Research. - 2019. №5 (39). – С. 421-435. DOI: 10.3103/S1068798X19050137.</p> <p>12. Непомилуев, В.В. Повышение качества изготовления высокоточных машин на основе совершенствования процесса их сборки/ В.В. Непомилуев, А.Н. Семенов, В.Г. Шuvaев, А.Н. Рыкунов// СТИН. – 2018. - №1(44). – С. 70-75.</p> <p>13. Семенов, А.Н. Основные направления преодоления негативных последствий избыточного базирования деталей в сборочных образованиях/ А.Н. Семенов, В.В. Непомилуев// Вестник РГАТА им. П.А. Соловьева. – 2018. - №1(44). – С.70-75.</p>
--	--	--	---

Зам. председателя диссертационного
совета, Д.Т.Н., профессор

Ученый секретарь диссертационного
совета, К.Т.Н., доцент



Б.Б. Пономарёв

Н.В. Вулых