

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Самойленко Олега Викторовича «Обеспечение точности формы малоожестких деталей типа пластин с подкреплением, упрочняемых дробью с превентивным деформированием», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 –Технология машиностроения

- 1. Актуальность работы для науки и практики.** Диссертационная работа посвящена решению актуальной задачи: повышению качества малоожестких деталей типа пластин с подкреплением на основе прогнозирования отклонений формы деталей при дробеударном упрочнении путём предварительного деформирования.
- 2. Научные положения, выводы и рекомендации** связаны с изучением закономерности процесса упрочнения дробью типовых конструктивных элементов некоторых деталей с экспериментальным определением внутренних силовых факторов и деформаций, и конечно элементным моделированием упрочняющей обработки с учетом размеров дроби.
- 3. Научно-практическая значимость и новые результаты работы** состоит в результатах исследования технологических возможностей правки упрочнённых деталей дробеструйным методом, повышения точности их формы на основе экспериментального исследования и моделирования параметров формоизменения при упрочнении дробью. Приведены рекомендации по реализации сочетания предварительного деформирования раскаткой роликами с последующим дробемётным упрочнением в условиях реального производства и рассмотрены перспективы дальнейших исследований по изучению влияния предварительного деформирования на ресурсные характеристики деталей.

Основные результаты диссертации подтверждены публикациями в объемах, рекомендованных ВАК для опубликования материалов кандидатской диссертации, апробированы на научно-технических конференциях международного уровня. Автореферат отражает основное содержание проведенных исследований и полученные результаты.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Отсутствуют сведения о личном вкладе соискателя.
2. На стр. 10 не показано, как связаны параметры микрорельефа с шероховатостью поверхности и соответствует ли она требованиям к шероховатости конструкторской документации детали.
3. На стр. 15 не указано, с каким методом обработки деталей сравнивалось повышение количества циклов нагружения, полученных при доробеметной обработке деталей.

Замечания носят уточняющий характер и не влияют на результаты и выводы,

полученные соискателем.

**Выводы.** Диссертационная работа Самойленко О.В. является законченной оригинальной научно - квалификационной работой, удовлетворяет требованиям пункту 9 «Положения о присуждении ученых степеней» (Утвержденного Постановлением правительства РФ №, 842 от 24 сентября 2013 г.), а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

Доктор технических наук (05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы), профессор кафедры «Управление на автомобильном транспорте» ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»

Дата: 06.12.2023 г.

Черепанов  
Анатолий  
Петрович

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ангарский государственный технический университет», 665835, Иркутская область, г. Ангарск, ул. Чайковского, д. 60, тел/факс 8(3955) 52-23-88; e-mail: [boning89@mail.ru](mailto:boning89@mail.ru)

Подпись профессора Черепанова Анатолия Петровича заверяю:  
проректор ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»



А.В. Бальчугов