

В Диссертационный совет 24.2.307.01
при ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»
ученому секретарю Н.В. Вулых

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Самойленко Олега Викторовича на тему «Обеспечение точности формы маложестких деталей типа пластин с подкреплением, упрочняемых дробью с превентивным деформированием», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Тема диссертационной работы Самойленко А. В. является актуальной в силу того, что проблема неуправляемого искажения пространственной формы подкрепленных деталей малой жесткости в виде отклонения от плоскостности и саблевидности, возникающей при обработке дробеструйным упрочнением, вызывает коробление деталей.

Цель исследования определена корректно. Сформулированные задачи адекватно отражают содержание исследования и позволяют обеспечить достижение поставленной цели.

Автором проведен комплекс научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, направленных на создание эффективной технологии обработки деталей типа пластин с подкреплением из алюминиевых сплавов в последовательности «Превентивное деформирование – дробеударное упрочнение». Из полученных в работе результатов, имеющих научную новизну, необходимо выделить установленные взаимосвязи внутренних силовых факторов и параметров коробления, предсказательную модель процесса, возможность управления процессом технологического наследования отклонений пространственной формы, экспериментально установленных режимов и условий обработки деталей. Необходимо также отметить важное практическое значение полученных рекомендаций по повышению точности формы деталей типа пластин с подкреплением, подвергаемых дробеметному упрочнению, направленному на снижение монтажных напряжений при дальнейшей сборке узлов и агрегатов.

В качестве замечания можно отметить, что из автореферата невозможно сделать заключение: проводились ли автором измерения микрорельефа поверхности после обработки дробью на других приборах помимо оптического профилометра. Это дало бы более точную информацию о состоянии поверхностного слоя после деформации.

Сделанное замечание не снижает общей положительной оценки диссертации Самойленко О.В. Работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пп. 9-11, 13, 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением правительства РФ № 842 от 24 сентября 2013 г.), а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения».

Давыдов Владимир Михайлович доктор технических наук,
профессор Высшей школы промышленной инженерии
Тихоокеанского государственного университета
Почтовый адрес организации: ТОГУ, ВШ ПРИ, 680035,
Россия, Хабаровск, ул. Тихоокеанская, 136, E-mail: davellut@mail.ru, тел.:(4212)375-257.

Подпись *Давыдова В.М.*
Заверяю специалист по персоналу отдела кадров



С.В. Соловьева
06.12.2023