

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации

автор: Хващевская Любовь Фёдоровна

ПОВЫШЕНИЕ СОБИРАЕМОСТИ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ НА ОСНОВЕ КОНФИГУРАЦИОННОЙ МОДЕЛИ РАЗМЕРНОЙ ЦЕПИ

Актуальность работы связана с тем, что размерный анализ сборки с учётом пространственных допустимых отклонений элементов деталей, входящих в изделие и математические модели для его проведения – это ключевые моменты для обеспечения собираемости, качества и конкурентоспособности изделий машиностроения.

Во введении приведено обоснование актуальности темы диссертации, определена цель и задачи исследования, показана научная новизна, отражены теоретическая и практическая значимость работы.

В первой главе представлены результаты анализа современного состояния в области обеспечения собираемости изделий машиностроения, выявлены перспективные направления совершенствования данного технологического процесса.

Во второй главе на основе результатов анализа современных стандартов нормирования точности геометрических характеристик изделия; разработаны требуемые условия точности размещения элементов изделий в Евклидовом пространстве с учётом технических требований и с разработкой их геометрической интерпретации.

В третьей главе выполнена классификация погрешностей сборки; введены такие понятия, как – «конфигурационная размерная цепь изделия» и «ключевая контрольная точка изделия»; создана аналитическая модель КРЦ; предложена интегральная оценка точности ключевой геометрической характеристики расположения критического элемента изделия; выполнен сравнительный анализ способов оценки угловых отклонений; проведен анализ влияния корреляции выходных параметров точности на долю качественных сборок.

В четвертой главе приведена информация о разработанной технологии анализа пространственных размерных связей изделий с учётом допусков расположения для оценки собираемости изделий; практической реализации разработанной технологии анализа.

В качестве замечаний по автореферату можно отметить:

1. стр.6 - не конкретизированы методы, взятые за основу для исследования из теории механизмов и машин, аналитической механики и аналитической геометрии
2. стр. 15 – рис.4 нет обозначений на оси абсцисс, поэтому не понятны какие зависимости рассматриваются.
3. стр. 15 – рис. 5 недостаточно информативен, осталось не ясным, где речь идет о первом способе, а где о втором.
4. стр. 17 – относительно примера, приведенного на рис. 6 – хотелось бы более подробного описания особенностей технологии анализа, а не просто обведение области красной линией.

Хочется отметить, что приведенные в отзыве замечания не затрагивают основные результаты диссертации и являются скорее пожеланиями для разъяснения соискателем во время защиты диссертации.

Автором в процессе научно-квалификационной работы получены научные и практические результаты, которые могут быть использованы для дальнейшего совершенствования собираемости изделий машиностроения.

Автореферат дает представление о полученных результатах, удовлетворяет требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Хващевская Любовь Фёдоровна заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. – Технология машиностроения.

Д.т.н., профессор, профессор ОММТ и Т
Политехнического института ДВФУ



Фершалов Ю.Я.

Доцент Департамента компьютерно-интегрированных
производственных систем
Политехнического института ДВФУ



Глушко Е.В.

Фершалов Юрий Яковлевич – доктор технических наук, профессор, профессор Отделения машиностроения, морской техники и транспорта Политехнического института Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Дальневосточный федеральный университет» (ДВФУ). E-mail: FershalovJuriy@mail.ru

Глушко Елена Владиленовна – доцент Департамента компьютерно-интегрированных производственных систем Политехнического института ДВФУ Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Дальневосточный федеральный университет» (ДВФУ). E-mail: glushko.ev@dvfu.ru

Адрес местонахождения ДВФУ: 690922, Приморский край, г. Владивосток, о. Русский, п. Аякс, 10, кампус ДВФУ.

Телефон: (423) 265-24-29; (423) 243-34-72, факс (423) 243-23-15

E-mail: rectorat@dvfu.ru



Исписи *И.И. Фершалова, Е.В. Глушко*
И подтверждаю. Начальник отдела
делопроизводства
И.И. Фершалова
20.12.