

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Подреза Никодима Владимировича «Оценка производственной технологичности конструкции фрезерованных деталей на основе формализации данных и знаний», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения

- 1. Актуальность работы для науки и практики.** Диссертационная работа посвящена решению актуальной задачи: оценке технологичности конструкций деталей и значимости их конструктивных элементов с точки зрения их изготовления с наименьшими производственными затратами.
- 2. Научные положения, выводы и рекомендации** связаны с созданием информационной модели для оценки технологичности элементов деталей по заданным показателям.
- 3. Научно-практическая значимость** состоит в разработке информационной модели для оценки технологичности конструктивных элементов и деталей по заданным показателям в зависимости от уровня их технологичности, оборудованием, оснасткой и инструментом, а также для оценки уровня технологичности конструктивных элементов детали от их геометрических параметров, шероховатости и точности.
- 4. Результаты диссертационной работы** позволили разработать технологические рекомендации сокращения цикла изготовления деталей, а также затрат на проектирование и на изготовление деталей машин, чем и подтверждается практическая значимость работы для машиностроительной отрасли.

Основные результаты диссертации подтверждены публикациями в объемах, рекомендованных ВАК для опубликования материалов кандидатской диссертации, апробированы на научно-технических конференциях международного уровня. Автореферат отражает основное содержание проведенных исследований и полученные результаты.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. В автореферате не однозначно сказано, на каком уровне (изделия, детали, элемента) разработана ТКИ, поскольку, в начале работы говорится об изделиях, затем о деталях и далее, о конструктивных элементах. Следовало бы дать расширенное представление о конструктивных элементах деталей, кроме радиусов и углов наклона полкок, к которым применима предложенная методика.
2. На рис.4 неполно представлены наименования фреймов, их сокращенные наименования не полностью расшифрованы, например, фреймы Км, Кт, Кш. Это же относится к таблицам 3, 4 и 5.
3. Зависимости трудоемкости от шероховатости поверхности и точности в

литературе принято показывать кривыми, а не ломаными линиями, как на рисунках 8 и 9.

Замечания носят уточняющий характер и не влияют на результаты и выводы, полученные соискателем.

Выводы. Диссертационная работа Подреза Н.В. является законченной оригинальной научно - квалификационной работой, удовлетворяет требованиям пункту 9 «Положения о присуждении ученых степеней» (Утвержденного Постановлением правительства РФ №, 842 от 24 сентября 2013 г.), а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

Доктор технических наук (05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы), профессор кафедры «Управление на автомобильном транспорте» ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»

Дата: 06.12.2023 г.

Черепанов
Анатолий
Петрович

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ангарский государственный технический университет», 665835, Иркутская область, г. Ангарск, ул. Чайковского, д. 60, тел/факс 8(3955) 52-23-88; e-mail: boning89@mail.ru

Подпись профессора Черепанова Анатолия Петровича заверяю:
проректор ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»



А.В. Бальчугов