

Ученому секретарю Вулых Н.В.
диссертационного совета 24.2.307.01
при ФГБОУ ВО «Иркутский национальный
исследовательский технический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Хвощевской Любови Фёдоровны
«Повышение собираемости изделий машиностроения на основе
конфигурационной модели размерной цепи»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.6. «Технология машиностроения»

Современный период развития машиностроительного производства характерен значительным ускорением темпов принципиальных изменений и усовершенствований как конструкций, так и совершенствованием технологических процессов сборки.

Первостепенным условием в обеспечении точности размеров сборочных изделий машиностроения является назначение научно обоснованных допусков и проведение качественного размерного анализа с учётом допусков на этапе конструкторско-технологической подготовки производства.

Полноценное решение этих проблем возможно на основе широкого использования цифровых технологий во всех сферах машиностроительного производства.

Таким образом, актуальность темы диссертации диссертанта Хвощевской Л.Ф. очевидна.

Из автореферата ясно, что диссертанткой проведено серьёзное научное исследование по исследуемой теме, получены результаты, обладающие научной новизной, значимой теоретической и практической ценностью.

Автором предложен оригинальный подход, позволяющий моделировать допустимые отклонения в 3D-пространстве расположения элементов изделий, и включать их в пространственный размерно-точностной анализ сборки.

Решена сложная по своей постановке задача разработки технологии пространственного размерного анализа изделий машиностроения с учётом допусков расположения и возможностью управления отклонениями при сборке на протяжении жизненного цикла изделия, которая ориентирована на использование в цифровом машиностроительном производстве.

На основе автореферата можно сделать также вывод о том, что диссертационная работа выполнена на высоком профессиональном уровне с применением современных методов исследования.

Полученные результаты отражены в рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК, и представлены на российских и международных конференциях. Автореферат написан технически грамотным квалифицированным языком, аккуратно оформлен. Выводы и результаты обоснованы.

Отмечу следующие замечания:

1. Исследование и его результаты ориентированы на цифровое машиностроительное производство.

2. В автореферате следовало бы отметить, в каких областях (кроме машиностроения) возможно использование разработанного подхода к анализу точности.

Данные замечания не влияют на положительное впечатление от диссертационного исследования, основные результаты которого являются значимыми и весомыми.

Считаю, что диссертация соответствует специальности 2.5.6. «Технология машиностроения», а также п. 9 Положения о присуждении учёных степеней.

Соискатель Л.Ф. Хващевская вполне заслуживает присуждения ей степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. «Технология машиностроения».

Кандидат технических наук
доцент кафедры
«Авиастроение»



Р.И. Гусева

Гусева Роза Ивановна, доцент, к.т.н., доцент кафедры «Авиастроение»,
ФГБОУ ВО «Комсомольский-на-Амуре государственный университет»

Почтовый адрес: 681013, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, проспект
Ленина, 27; раб. тел.: +7 (4217) 24-11-90; e-mail: r_guseva@knastu.ru