УТВЕРЖДАЮ
И.о. ректора
ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»

_____ Афанасьев А.Д.

«_____»_____20___ г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор ИАЗ –
филиала ОАО «Корпорация «Иркут»

_____ Сергунов А.В.

«_____»_____20___ г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ ВНЕДРЕНИЯ

опытно-промышленного образца установки УДФ-4 для дробеударного формообразования и зачистки, разработанного по договору от 27.08.2010 г. № 334/10

Согласно дополнительному соглашению от 06.12.2010 № 12 к договору на выполнение научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ от 27.08.2010 г. № 334 /10 разработан и внедрен в производство в цехе № 221 ИАЗ опытно-промышленный образец установки УДФ-4 для дробеударного формообразования и зачистки панелей и обшивок крыла.

Установка УДФ-4 представляет собой станок с ЧПУ, в конструкции которого применены системы линейных и круговых перемещений, основанных на направляющих качения, ШВП, планетарных редукторах, соединительных муфтах и других механических элементах повышенной жесткости и точности движения производства ведущих мировых производителей. Установка обеспечивает перемещение по 4-м координатам относительно неподвижной детали сменных рабочих органов контактного типа – дробеметного аппарата и зачистной головки, которые имеют унифицированные узлы крепления и поочередно используются в соответствии с технологическим процессом.

В рамках кооперации с ТАНТК им. Г.М. Бериева в 2012-2013 г.г. на установке УДФ-4 изготовлено 80 панелей крыла самолета БЕ-200 со следующими характеристиками:

- длина, мм	4960…11220
- ширина (max), мм	540…1060
- толщина, мм	2,5…49
- время обработки на установке УДФ-4, часов	5…9
- отклонение контура (не более), мм	0,8.

Эксплуатация установки УДФ-4 показала повышение стабильности и производительности технологического процесса и точности формы деталей.

От ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»:

Научный руководитель

_____ Пашков А.Е.

Ответственный исполнитель

_____ Лихачев А.А.

От ИАЗ – филиала ОАО «Корпорация «Иркут»:

Главный технолог

_____ Богданов К.В.

Начальник отдела механической обработки

_____ Крючкин А.В.