

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук **Нгуен Хыу Хай** «Повышение эффективности упрочнения цилиндрических деталей машин реверсивным выглаживанием», представленной по специальности **2.5.6. Технология машиностроения**

Представленный автореферат диссертации указывает на то, что работа выполнена на высоком научном и техническом уровне с использованием современного специализированного оборудования и программного обеспечения. Работа содержит научную новизну и практическую значимость. Следует особо отметить, что теоретически обоснована и экспериментально подтверждена возможность применения сложной кинематики рабочего инструмента, позволяющей повышать напряженно-деформированное состояние в очаге деформации при прочих равных условиях. На основе теоретических исследований предложен новый способ отделочно-упрочняющей обработки – реверсивное выглаживание, что подтверждается наличием соответствующего патента РФ на изобретение № 2758713. Достоверность и обоснованность полученных результатов подтверждена применением современных отработанных методик исследований и аттестованных измерительных приборов, таких как профилометр, портальная координатно-измерительная машина, цифровой анализатор шумов Баркгаузена, металлографический микроскоп, твердомер и микро-твердомер, тепловизор, а также компьютерной программы для моделирования процессов обработки и численного расчета полученных результатов.

Личный вклад автора в проведении работ по диссертации находится на высоком уровне как в части теоретических исследований, так и практических экспериментов, обработки полученных данных и оформлении результатов, что говорит о готовности соискателя к дальнейшей самостоятельной научной работе.

Материалы диссертации широко обсуждались на российских и международных конференциях; основные результаты исследований опубликованы в достаточно авторитетных научных периодических изданиях соответствующего профиля.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Из автореферата не ясно в каких пределах в экспериментах изменялся начальный угол установки двухгребневого ролика и какое влияние он оказывает на качество поверхностного слоя.

2. На стр. 13 неверно указаны нижние границы деформированных областей.

3. На рисунке 15 размерность шкалы ординат должна быть в МН/м, а не Н/м.

В целом, работа теоретически хорошо обоснована и практикоориентирована, представленная тематика соответствует специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

Диссертация соответствует требованиям ВАК РФ и отвечает п. 9 «Положении о присуждении научных степеней», утвержденного Постановлением правительства РФ № 842 от 24 сентября 2013 г., а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

Канд. техн. наук, доцент,
доцент кафедры технологии машиностроения
Новосибирского государственного
технического университета

Гилета Виктор Павлович

"10" января 2024 г.

Научная специальность: 05.02.08 – Технология машиностроения

630073, Россия, г. Новосибирск, пр-т К. Маркса, 20.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Новосибирский государственный технический университет»

e-mail: v.gileta@corp.nstu.ru
+7 913 931-87-68

Подпись Гилеты В.П. заверяю:



Г.П. Стовалова