

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы

**Самуль Артема Геннадьевича** на тему: «Повышение качества поверхностного слоя деталей тангенциальным ультразвуковым воздействием при поверхностном деформировании», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения

*Актуальность работы.* Обеспечение параметров поверхностного слоя для деталей пластичных материалов не высокой твердости является задачей общетехнической и имеет множество применений в технике. Особенно важно это для электрооборудования. Поверхностная пластическая деформация позволяет повысить твердость, износостойкость и параметры шероховатости материалов, т.е. повысить их долговечность.

Таким образом, тема данной диссертационной работы является актуальной.

*Научная новизна работы* Научная новизна сформулирована вполне убедительно. Пункты новизны охватывают комплекс основных проблем, решение которых позволило реализовать процесс на группе материалов.

*Практическая значимость работы* определяется значимостью решенной проблемы, доведенной до внедрения.

Результаты исследований были представлены на семи научно-технических конференциях, а также отражены в 19 публикациях, из них 3 в журналах из перечня ВАК.

В результате изучения автореферата диссертационной работы возникли вопросы:

1. Что является деталью или группой деталей, для которых предлагается метод повышения качества поверхностного слоя?
2. Не понятно, как форма и размеры индентора влияют на параметры поверхностного слоя?

Несмотря на указанные замечания, судя по автореферату, диссертационная работа **Самуль Артема Геннадьевича** на тему: «Повышение качества поверхностного слоя деталей тангенциальным ультразвуковым воздействием при поверхностном деформировании», представленной на соискание учёной степени

кандидата технических наук по специальности отвечает требованиям пп. 9-14 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. Автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения;

Профессор кафедры «Металлорежущие  
станки и инструменты»

ФГАОУ ВО «Омский государственный  
технический университет»

доктор технических наук  
по специальности 05.03.01 –

«Процессы механической и  
физико-технической обработки,  
станки и инструмент», профессор



Попов Андрей Юрьевич

Дата: 30.10.2023

Адрес: 644050, г. Омск, пр. Мира, д. 11

Телефон: +7-913-965-26-52

e-mail: popov\_a\_u@list.ru



*А. Ю. Попов*  
*30.10.2023*