

СВЕДЕНИЯ

об оппонентах диссертации Самуль Артёма Геннадьевича
**«Повышение качества поверхностного слоя деталей тангенциальным ультразвуковым
 воздействием при поверхностном деформировании»**,

представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

2.5.6. Технология машиностроения

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Дата и год рождения, гражданство, домашний адрес с почтовым индексом, телефон	Место основной работы (с указанием организации и города), должность Почтовый адрес, телефон, электронная почта	Ученая степень (шифр специальности), ученое звание	Основные работы по профилю оппонируемой диссертации
1	2	3	4	5	6
1	Блюменштейн Валерий Юрьевич	30.10.1953, Российская Федерация, г. Кемерово, пр-кт Советский, д. 49, кв. 23. Сот. тел.: +7-903-941-27-18	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачева», г. Кемерово. Профессор кафедры технологии машиностроения. 650000, г. Кемерово, ул. Весенняя, 28 Телефон/факс: 8 (3842) 39-69-60 E-mail: kuzstu@kuzstu.ru. E-mail: Blumenstein.vu@gmail.com	Доктор технических наук (специальность 05.02.08 - Технология машиностроения), профессор	1. Обеспечение параметров качества поверхностного слоя изделий с покрытиями / С.А. Чижик, М.Л. Хейфец, В.И. Бородавко [и др.] // Актуальные вопросы машиностроения. – 2019. – Т. 8. – С. 361-365. 2. Махалов, М.С. Механика процесса ППД. остаточные напряжения в упрочняемом упрочного-пластическом теле / М.С. Махалов, В.Ю. Блюменштейн // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2019. – Т. 21, № 2. – С. 110-123. – DOI 10.17212/1994-6309-2019-21.2-110-123. 3. Блюменштейн, В.Ю. Инновационные технологии отделочно-упрочняющей обработки поверхностным пластическим деформированием в транспортном комплексе / В.Ю. Блюменштейн // Научные технологии в машиностроении. – 2019. – № 8(98). – С. 16-24. – DOI 10.30987/article_5d2635cb370c77.32034089.

4. Блюменштейн, В.Ю. Исследование влияния технологических факторов процесса поверхностного пластического деформирования сложенно профилированным инструментом на качество поверхностного слоя / В.Ю. Блюменштейн, К.С. Митрофанова // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2020. – Т. 16, № 2(182). – С. 68-74.
5. Блюменштейн, В.Ю. Рентгеноструктурные исследования поверхностного слоя Армко-железа после обкатывания мультитриадусным роликом / В.Ю. Блюменштейн, К.С. Митрофанова // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2022. – Т. 18, № 3(207). – С. 110-115. – DOI 10.36652/1813-1336-2022-18-3-110-115.
6. Блюменштейн, В.Ю. Особенности структурно-фазового состояния поверхностного слоя образцов из стали 45 после обкатывания мультитриадусным роликом / В.Ю. Блюменштейн, К.С. Митрофанова // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2022. – Т. 18, № 4(208). – С. 170-175. – DOI 10.36652/1813-1336-2022-18-4-170-175.
7. Махалов, М.С. Механика процесса ППД. Деформированное состояние упрочняемого упругопластического тела / М.С. Махалов, В.Ю. Блюменштейн, О.А. Останин // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2022. – Т. 18, № 5(209). – С. 217-222. – DOI 10.36652/1813-1336-2022-18-5-217-222.
8. Разработка методик и средств технологического оснащения для исследования пластического течения металла в процессах обработ-

					<p>ки. Часть 1. Проектирование и изготовление специального настольно-фрезерного станка с ЧПУ для исследования пластического течения металла / В.Ю. Бломенштейн, А.А. Жирков, С.Е. Учайкин [и др.] // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2022. – Т. 18, № 7(211). – С. 311-319. – DOI 10.36652/1813-1336-2022-18-7-311-319.</p> <p>1. Лебедев В.А. Повышение эффективности процесса дорнования шлицевых отверстий в условиях воздействия ультразвукового поля / С.А. Берберов, В.А. Лебедев, А.Н. Кочетов, Ю.А. Гороп // Упрочняющие технологии и покрытия. 2020. Т. 16. № 9 (189). С. 391-394.</p> <p>2. Лебедев В.А. Методы огделочно-упрочняющей обработки длинных валов резанием и поверхностным пластическим деформированием / В.А. Лебедев. Я.Н. Отений, О.Л.М.Р. Аль // Упрочняющие технологии и покрытия. 2020. Т. 16. № 4 (184). С. 164-167.</p> <p>3. Лебедев В.А. Оценка влияния ультразвуковых колебаний на напряженное состояние поверхностного слоя отверстия, обработанного методом калибрования / В. А. Лебедев, Ю. А. Гороп, А. Н. Кочетов, Н. С. Коваль // Научные технологии в машиностроении. 2023. № 5(143). С. 33-39. DOI 10.30987/2223-4608-2023-33-39.</p> <p>4. Лебедев В.А. Технологические особенности упрочнения деталей в устройствах с вращающимися электромагнитным полем / В.А. Лебедев, А.А. Кочубей, И.В. Давыдова, Г.В. Демин // Упрочняющие технологии и покрытия.</p>
2	Лебедев Валерий Александрович	02.07.1948, Российская Федерация, 344092, г. Ростов-на-Дону, ул. Добровольского 5/4, кв54 Сот. тел.: 8 951-539-51-59	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет», г. Ростов-на-Дону. И.о. заведующего кафедрой металлорежущих станков и инструментов. 344000, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, д.1, раб. тел. 8(863)273-87-77 е- mail:va.lebidev@yandex.ru	Кандидат техн. наук (специальность 05.02.08 - Технология машиностроения), профессор	

